

Pocan[®] BFN4221Z

PBT-I-GF20 FR(40)

20% 玻纤增强, 注塑成型, 阻燃(无卤)

性能	典型资料	单位	测试方法
流变性能	数值		
熔体体积流动速率	13	cm³/10min	ISO 1133
温度	260	°C	ISO 1133
负荷	5	kg	ISO 1133
成型收缩率(垂直)	1.1	%	ISO 294-4
成型收缩率(平行)	0.6	%	ISO 294-4
机械性能	数值		
拉伸模量	7300	MPa	ISO 527-1/-2
断裂应力	85	MPa	ISO 527-1/-2
断裂伸长率	2.9	%	ISO 527-1/-2
弯曲模量	7400	MPa	ISO 178
弯曲强度	145	MPa	ISO 178
弯曲强度对应的弯曲应变	3.2	%	ISO 178-A
简支梁无缺口冲击强度(+23°C)	45	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-30°C)	45	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(+23°C)	7	kJ/m²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-30°C)	6	kJ/m²	ISO 179/1eA
热性能	数值		
熔融温度(10°C/min)	220	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度(1.80 MPa)	193	°C	ISO 75-1/-2
线热膨胀系数(平行)	0.3	E-4/°C	ISO 11359-1/-2
线热膨胀系数(垂直)	1.2	E-4/°C	ISO 11359-1/-2
厚度为h时的燃烧性	V-0	class	IEC 60695-11-10
测试厚度	0.75	mm	IEC 60695-11-10

性能

Pocan[®] BFN4221Z

性能	典型资料	单位	测试方法
燃烧性（1.5mm厚度）	V-0	class	IEC 60695-11-10
测试厚度	1.5	mm	IEC 60695-11-10
厚度为h时的燃烧性	V-0	class	IEC 60695-11-10
测试用试样的厚度	3	mm	IEC 60695-11-10
灼热丝燃烧指数GWFI	960	°C	IEC 60695-2-12
GWFI (厚度(1))	0.4	mm	IEC 60695-2-12
灼热丝燃烧指数GWFI	960	°C	IEC 60695-2-12
GWFI (厚度(2))	0.75	mm	IEC 60695-2-12
灼热丝引燃温度GWIT	775	°C	IEC 60695-2-13
GWIT (厚度(1))	0.4	mm	IEC 60695-2-13
灼热丝引燃温度GWIT	775	°C	IEC 60695-2-13
GWIT (厚度(2))	0.75	mm	IEC 60695-2-13
灼热丝引燃温度GWIT	750	°C	IEC 60695-2-13
GWIT (厚度(3))	1.5	mm	IEC 60695-2-13
灼热丝引燃温度GWIT	750	°C	IEC 60695-2-13
GWIT (厚度(4))	3	mm	IEC 60695-2-13
电性能	数值		
体积电阻率	9.7E13	Ohm*m	IEC 62631-3-1
表面电阻率	3.8E16	Ohm	IEC 62631-3-2
介电强度	30	kV/mm	IEC 60243-1
相对漏电起痕常数（PLC）	0	class	UL 746A
其它性能	数值		
密度	1460	kg/m³	ISO 1183
0	数值		
循环空气干燥机干燥温度	120	°C	
循环空气干燥机干燥温度	4-8	h	
残余水分含量	0.00-0.02	%	acc. to Karl Fischer
熔体温度(Tmin - Tmax)	250-265	°C	

性能

Pocan[®] BFN4221Z

性能	典型资料	单位	测试方法
模具温度	70-90	°C	
允许在Tmax的停留时间	1.933E+22	min	